



SKLADOVÝ PROGRAM

KOMPAKTNÉ PRACOVNÉ DOSKY



OBSAH

KOMPAKTNÉ PRACOVNÉ DOSKY

- 4 | Vlastnosti
- 4 | JAF HOLZ skladový program
- 5 | Štruktúry a povrchy

Dekory

- 7 | Dekory Fundermax
- 11 | Dekory Slim Line

Všeobecné odporúčania

- 12 | Prednosti
- 12 | Všeobecné odporúčania
- 12 | Charakteristika
- 12 | Skladovanie a manipulácia
- 13 | Opracovanie
- 13 | Hrany a drážky
- 13 | Drezy a varné dosky
- 14 | Rohový spoj pracovných dosiek

Inštalácia

- 14 | Inštalácia - všeobecné zásady
- 14 | Inštalácia pracovnej dosky
- 16 | Pracovné dosky - mechanické prichytenie
- 17 | Pracovné dosky - lepené prichytenie
- 17 | Pohľadový krycí bok - mechanické, lepené prichytenie
- 18 | Zásteny - lepené prichytenie
- 19 | Rohový spoj - ColorJoint
- 20 | Lepiaci systém Sikaflex 552
- 21 | Lepené prichytenie - Sikaflex 552
- 22 | Stolové dosky
- 23 | Najčastejšie chyby
- 23 | Technické informácie

Doplňkový materiál

- spájanie, lepenie, údržba

- 24 | Skladový program
- 25 | Na objednávku
- 26 | Čistenie

JAF - CNC opracovanie

- 27 | JAF - CNC opracovanie



Najvyššie štandardy v oblasti dizajnu a kvality

KUCHYNE sa od čias našich starých mám výrazne zmenili. Nie je to len miestnosť niekde v ústraní domu, ale stala sa jeho súčasťou so skutočným srdcom. VARENIE je dnes trendom a trendom sú aj kompaktné pracovné dosky.

Vyrábajú sa na základe európskej normy EN 438 na vysokotlakových laminovacích lisoč, pri vysokých teplotách z prírodných vlákien a syntetických živíc. Sú ideálne na použitie predovšetkým ako kuchynské pracovné dosky, zásteny, stolové dosky a dosky drezov.

Vlastnosti:

- bezpečné pre potraviny
- odolné voči vlhkosti
- hygienické a zdravotne nezávadné
- odolné voči nárazom
- odolné voči teplotám
- ľahko sa čistia
- odolné proti poškrabaniu
- dlhá životnosť

JAF HOLZ kolekcia KOMPAKTNÉ PRACOVNÉ DOSKY prináša všetko, čo si moderná doba vyžaduje - sofistikované technológie, elegantný dizajn, štýlové povrchy, dekory od bielej po čierne, od jednofarebných až po kamenné vzory. Vďaka svojej farebnej stálosti a odolnosti povrchu voči poveternostným vplyvom môžete použiť typ Max Exterior aj pre kuchyne vo vonkajšom prostredí.

JAF HOLZ skladový program

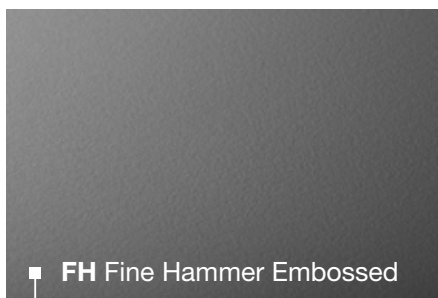
Fundermax
For you to create

Art. číslo	Označenie	Jadro	Typ	Hrúbka	Formáty
23777/0026	0026 FH Prado Alu Grey	čierne	Max Interior	12 mm	4 100 × 1 300 4 100 × 647
23777/0027	0027 FH Prado Agate Grey	čierne	Max Interior	12 mm	4 100 × 1 300 4 100 × 647
23788/0080	0080 SX/IP Black	čierne	Max Interior Plus	12 mm	4 100 × 1 300 4 100 × 647
23777/0085	0085 FH White	čierne	Max Interior	12 mm	4 100 × 1 300 4 100 × 647
23785/0085	0085 FH White	biele	Max Interior	12 mm	4 100 × 1 300 4 100 × 647
23786/0426	0426 IP Loft	čierne	Max Interior Plus	12 mm	4 100 × 1 300 4 100 × 647
23792/0428	0428 NN/NW Cave	čierne	Max Exterior	12 mm	4 100 × 1 300 4 100 × 647
23777/0794	0794 FH Patina Bronze	čierne	Max Interior	12 mm	4 100 × 1 300 4 100 × 647
23792/0897	0897 NN/NW Grey Cliffhanger Slate	čierne	Max Exterior	12 mm	4 100 × 1 300 4 100 × 647
23792/0898	0898 NN/NW Porto Nero Slate	čierne	Max Exterior	12 mm	4 100 × 1 300 4 100 × 647

SlimLine
plus

Art. číslo	Označenie	Jadro	Typ	Hrúbka	Formáty
23617/0367	K367 PH Cream Navona	sivé	Krono Kompakt Slim Line	12 mm	4 100 × 1 300 4 100 × 647
23617/0538	K538 PH Dovetail Arosa	sivé	Krono Kompakt Slim Line	12 mm	4 100 × 1 300 4 100 × 647
23616/0539	K539 PH Fossil Arosa	čierne	Krono Kompakt Slim Line	12 mm	4 100 × 1 300 4 100 × 647
23517/0551	K551 SU Calacatta Olympus	biele	Krono Kompakt Slim Line	12 mm	4 100 × 1 300 4 100 × 647
23616/0553	K553 SU Galaxus	čierne	Krono Kompakt Slim Line	12 mm	4 100 × 1 300 4 100 × 647

::: Fundermax For you to create



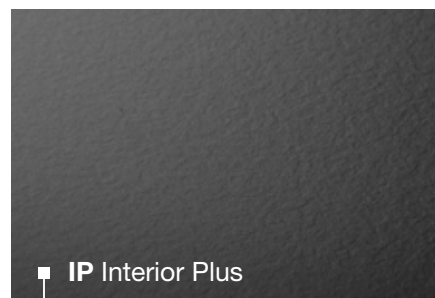
■ **FH** Fine Hammer Embossed

polomatný povrch s veľmi jemným kladivkovým efektom



■ **SX** Saxum

hlboko štruktúrovaný povrch (bridlica) v matnom prevedení so špeciálnou ochranou proti odtlačkom prstov v kombinácii s jednofarebným dekorom



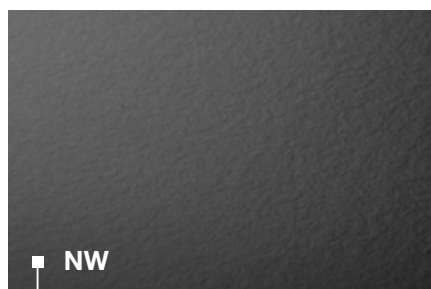
■ **IP** Interior Plus

hladký ľahko čistiteľný povrch s uzavretými pórami, odporúčajú najmä pre verejné priestory, školy, nemocnice alebo potravinársky priemysel



■ **NN** Enduro

hlboko štruktúrovaný povrch (bridlica) v matnom prevedení so špeciálnou úpravou proti odtlačkom prstov



■ **NW**

hladký, dvakrát vytvrdený povrch s uzavretými pórami, ľahko čistiteľný a odolný voči vonkajším poveternostným vplyvom

SlimLine^{plus}



■ **PH** Palazzo Touch

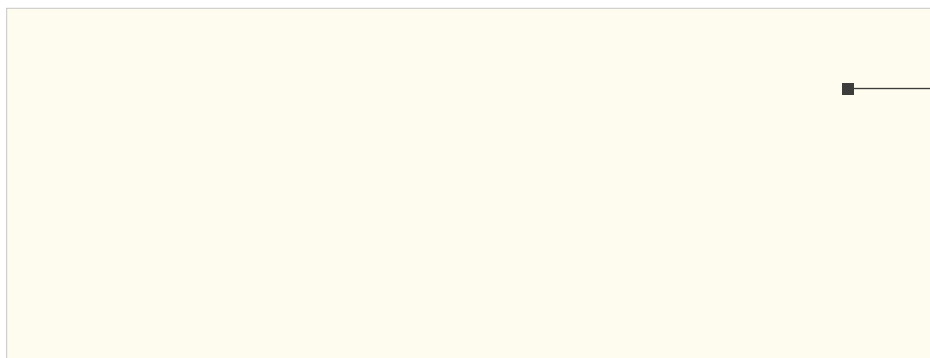
štruktúra inšpirovaná povrchom mramoru, odráža prírodné praskliny a ryhy s voskovým nádychom



■ **SU** Super Matt

povrch kombinujúci matný efekt s hladkou optikou vysokej kvality pre zamatový vzhľad





0085 FH
White
čierna jadro



0426 IP
Loft
čierna jadro



0026 FH
Prado Alu Grey
čierna jadro

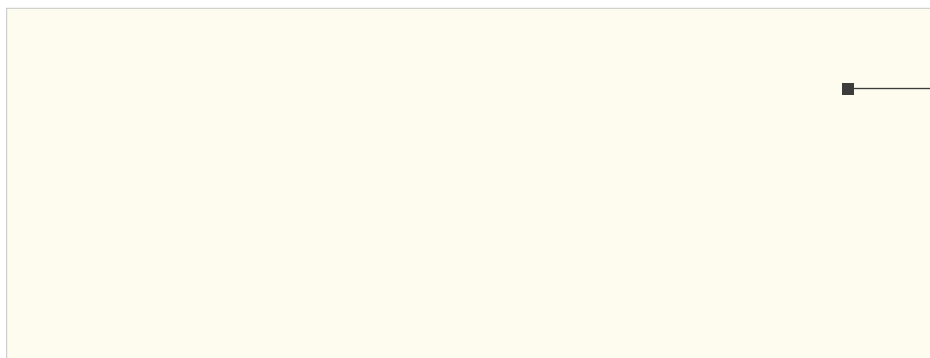


0027 FH
Prado Agate Grey
čierna jadro



0794 FH
Patina Bronze
čierna jadro





0085 FH
White
biele jadro



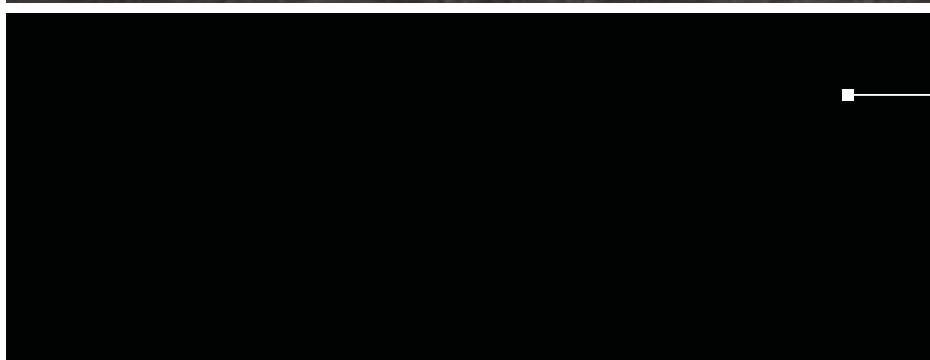
0897 NN/NW
Grey Cliffhanger Slate
čierne jadro



0898 NN/NW
Porto Nero Slate
čierne jadro



0428 NN/NW
Cave
čierne jadro



0080 SX/IP
Black
čierne jadro





K551 SU
Calacatta Olympus
biele jadro



K367 PH
Cream Navona
sivé jadro



K538 PH
Dovetail Arosa
sivé jadro



K539 PH
Fossil Arosa
čierne jadro



K553 SU
Galaxus
čierne jadro

Prednosti

Prednosťou kompaktných pracovných dosiek v hr. 12 mm je predovšetkým veľmi jemná línia pracovnej dosky v celkovom vzhľade kuchyne.

Zákazníci v porovnaní so štandardnými pracovnými doskami oceňujú väčšiu odolnosť povrchu voči oderu a vyššiu teplotnú a mechanickú odolnosť spolu s vysokou odolnosťou voči baktériám.

Všeobecné odporúčania

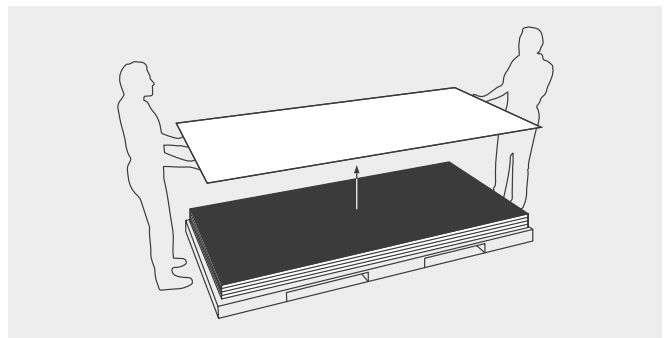
- Povrch pracovných dosiek vo svetlých alebo jednofarebných dekoroch v hladkom prevedení všeobecne vyžaduje častejšie upratovanie pracovnej plochy.
- Prípadné mechanické poškodenia spôsobené nevhodným alebo dlhodobým intenzívnym užívaním sú viac viditeľné, ak si pri svetlých alebo jednofarebných dekoroch vyberiete tmavé jadro.
- Pri intenzívnom a dlhodobom používaní pracovnej dosky treba počítať s jej opotrebovaním, ktoré sa môže prejaviť predovšetkým na exponovaných miestach napr. zmenou lesku, mikro škrabancami a pod. Jedná sa ale iba o estetické javy, ktoré nemajú vplyv na samotnú životnosť pracovnej dosky.
- Pri krájaní potravín používajte podložku na krájanie.
- Horúce predmety pokladajte na izolačnú podložku.
- Pri manipulácii s riadom alebo kovovými predmetmi dbajte na zvýšenú opatrnosť na hranách či rohoch dosky.
- V prípade špeciálnej požiadavky na odolnosť povrchu voči kyselinám alebo lúhu použite kompaktnú dosku typu Max Resistance².
- Pre kuchyne vo vonkajšom prostredí použite pracovné dosky typu Max Exterior. Majú odolnejší povrch, ktorý okrem vyššej čistiteľnosti zaisťuje aj UV stabilitu a odolnosť voči poveternostným vplyvom.

Charakteristika

- Rovnosť už nainštalovaných kompaktných dosiek je zaistená predovšetkým dodržaním zásad pre inštaláciu a spôsobu prichytenia.
- Rozmery dosiek sú ovplyvnené zmenami teploty, ale predovšetkým zmenami vlhkosti vzduchu v mieste skladovania, opracovania a inštalácia dosiek.

- Kompaktné dosky sa pri strate vlhkosti zmršťujú, pri prijímaní vlhkosti sa naopak rozpínajú. Dosky sú stabilné do cca 55% vzdušnej vlhkosti. Ak teplota a vlhkosť pôsobi iba na jednu stranu dosky, môže v závislosti od doby pôsobenia dôjsť k väčším či menším odchýlkam rovnosti dosky.
- Pri inštalácii je dôležité zabezpečiť, aby kompaktné dosky neboli trvalo vystavené hromadiacej sa vlhkosti. Dosky musia mať vždy možnosť vyschnúť.
- Pri montáži dosiek je nutné zaistiť dostatočný dilatčný priestor. Možnosť dilatácie dosiek je nutné zaistiť vždy, bez ohľadu na zvolený typ uchytenia. Všeobecne platí pravidlo, že na každý meter počítajte s 2 mm dilatčného priestoru pre prípadnú zmenu rozmerov dosiek.

Skladovanie a manipulácia

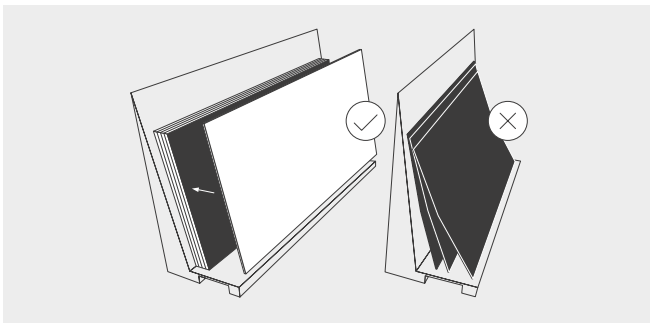


Dosky vždy zdvíhajte - neposúvajte, ani nemanipulujte cez hranu.

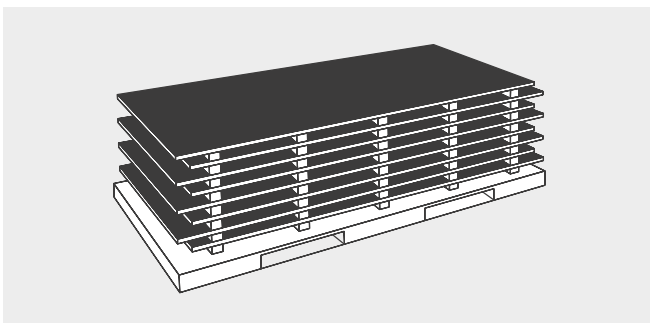


Pokladajte ideálne vodorovne na rovné, stabilné podkladové dosky, ktoré nie sú plnou plochou v styku s podlahou – nikdy nekladte priamo na podlahu. Hornú dosku prekryte krycou doskou. Ako podkladovú alebo hornú kryciu dosku použite kompaktnú alebo laminovanú dosku.

Skladujte v uzavretých priestoroch pri štandardných klimatických podmienkach, pri teplote 15-25°C a relatívnej vzdušnej vlhkosti okolo 40-60%.



Vyvarujte sa klimatickým rozdielom na oboch stranách dosiek. Zlé uskladnenie môže viesť k trvalým deformáciám dosiek.



Skladovanie predmontovaných dielcov

Odporúčania pre skladovanie a manipuláciu je nutné dodržiavať aj pri opracovaní a inštalácii.

Opracovanie

- Ochrannú transportnú fóliu odstráňte vždy súčasne z oboch strán. Pri jednostrannom odstránení môže prísť k priehybu dosky.
- Po odstránení fólie skontrolujte, či dosky nie sú viditeľne poškodené, prípadne nevykazujú nešťastné priehyby.
- Pre dokonalé obrábanie je nevyhnutný ostrý brit a pokojný chod nástrojov.
- Osvedčili sa rezné nástroje zo spekaného karbidu, prípadne nástroje vybavené diamantmi.
- Na vrtanie sú najvhodnejšie špirálové vrtáky určené na opracovanie plastov.

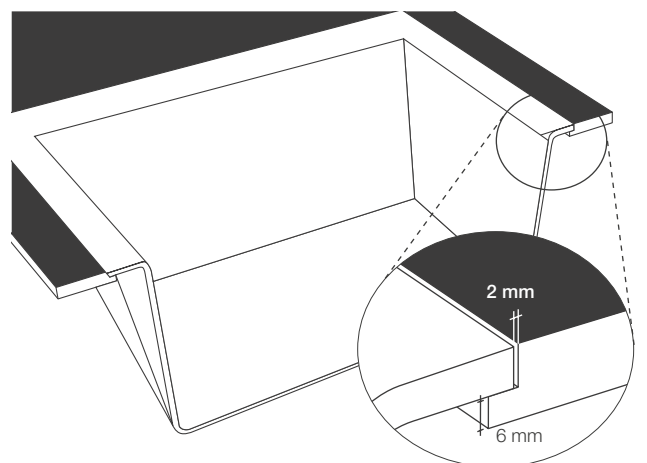
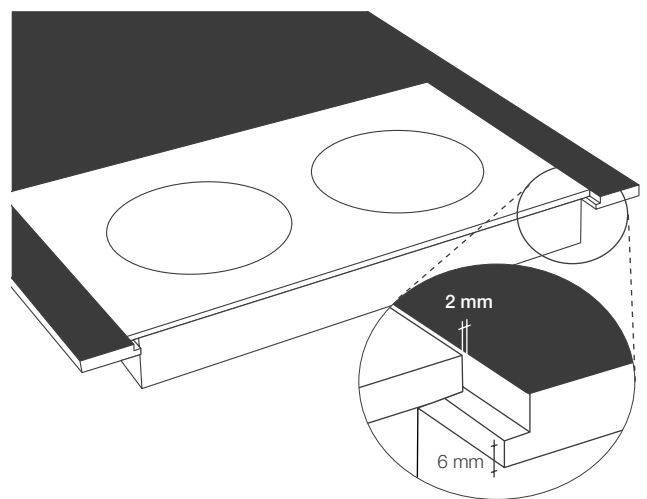
Hrany a drážky

- Hrany sú ostré, tvrdé a krehké, preto je nutné ich ďalšie opracovanie.
- Vyhnite sa používaniu iba kolmo rezaných alebo frézovaných hrán bez ďalšieho skosenia (napr. fazeta) alebo zaoblenia.

- Použitie ostrých hrán bez dodatočného opracovania môže spôsobiť poranenie osôb.
- Dokončenie hrán vykonajte pomocou frézovania, prípadne použite veľmi jemný brúsny papier.
- Finálnu úpravu pohľadových hrán je možné pri doskách s čiernym jadrom dokončiť pomocou ľanového oleja viď. str. 24.
- Pre dokonalý vzhľad je nutné prípadné odkvapové drážky, zhotovené do jadra dosky, uzavrieť pomocou laku alebo impregnačných prostriedkov (napr. ADLER Legnopur G30) – vyhnite sa tak prípadnej oxidácii alebo usadzovaniu a pôsobeniu minerálov a prvkov obsiahnutých vo vode.

Drezy a varné dosky

- Otvory v pracovnej doske na zapustenie varnej dosky alebo drezu musia byť vždy po obvode minimálne o 2 mm väčšie ako je samotný rozmer varnej dosky alebo drezu.



- Minimálny polomer vnútorných otvorov je 5 mm, vyhnite sa ostrým rohom.
- Pri frézovaní polodrážky pre osadenie drezu alebo varnej dosky dbajte na to, aby zostalo aspoň 50 % hrúbky dosky. Pri hrúbke dosky 12 mm by hĺbka frézovania nemala byť väčšia ako 6 mm.
- Minimálna zostávajúca hrúbka kompaktnej dosky pre zhotovenie slepého otvoru na uchytenie drezu alebo varnej dosky je 3 mm.
- Na utesnenie spoja pri spodnej inštalácii drezu používajte tesniace prostriedky, ktoré môžu prísť do styku s potravinami.
- Zostávajúca časť pracovnej dosky by na žiadnom mieste nemala byť menšia ako 50 mm.
- Minimálna vzdialenosť od výrezu na drez, varnú dosku k hrane iného výrezu alebo spoja dvoch pracovných dosiek je 300 mm.
- Pri skrinkách pre drezy a varné dosky použite kovové alebo drevené profily na spevnenie pracovnej dosky. Pracovná doska je v dôsledku výrezu pre drez alebo varnú dosku zoslabená a hrozí jej prehnutie alebo prelomenie.

Rohový spoj pracovných dosiek

- Rohové spoje pri pracovných doskách je možné vyriešiť pomocou spojovacieho kovania a spojovacích lamiel.
- Lepidlo so zodpovedajúcim farebným odtieňom pri rohovom napojení aplikujte vždy po celej dĺžke spoja.
- Starostlivo uťahujte spojovacie kovanie. Pokiaľ nie je možné použiť spojovacie kovanie, možno na zosadenie dosiek použiť prísavky s račňou. Prísavky na doske ponechajte až do úplného vytvrdnutia lepidla.
- Podrobný pracovný postup nájdete na str. 19.

Inštalácia – všeobecné zásady

- Minimálne 24 hodín skladujte kompaktnú dosku v miestnosti, kde bude inštalovaná za podmienok uvedených v kapitole Skladovanie na str. 12.
- Kompaktné dosky nie sú samonosné, ale v prípade použitia ako pracovné, zástenné, stolové dosky alebo obkladového krycieho boku je nutné ich inštalovať na vhodnú podkladnú konštrukciu.
- Pri vlastnej montáži dosiek je nutné zaistiť dostatočný dilatčný priestor. Možnosť dilatácie dosiek je nutné zaistiť vždy, bez ohľadu na zvolený typ uchytenia. Všeobecne platí pravidlo, že na každý meter počítajte s 2 mm dilatčného priestoru pre prípadnú zmenu rozmerov dosiek.
- Pre inštaláciu dosiek použite vždy také riešenie, ktoré umožňuje dostatočné vetranie na oboch stranách kompaktnej dosky. Rozdielne teploty, a predovšetkým vlhkosť pôsobiaca na hornú a spodnú stranu pracovnej dosky alebo na prednú a zadnú stranu zásteny, môžu viesť až k ich deformácii.
- Medzi zadnou alebo bočnou hranou kompaktnej dosky a stenou ponechajte medzeru minimálne 5 mm.

Inštalácia - pracovnej dosky

- Pre správnu funkciu pracovnej dosky odporúčame navrhnuť spodné skrinky s otvorenou hornou časťou, ktorá umožňuje dostatočné vetranie spodnej strany kompaktnej dosky.
- Je dôležité dostatočné vystuženie spodných skriniek po celej dĺžke pracovnej dosky. Voľný priestor bez opory by nemal byť väčší ako 250 mm.
- V prípade použitia plnej podkladovej dosky je nutné zhotoviť vetracie otvory umožňujúce dostatočné odvetranie spodnej strany pracovnej dosky, alebo použite dištančné montážne lišty s výškou minimálne 5 mm.
- Pokiaľ bude pod pracovnú dosku umiestnená umývačka riadu, práčka, sušička alebo ohrievač vody, je nutné na spodnú stranu aplikovať hliníkovú fóliu, prípadne použite iné technické riešenie, ktoré zabezpečí odvedenie vodnej pary a sálavého tepla.

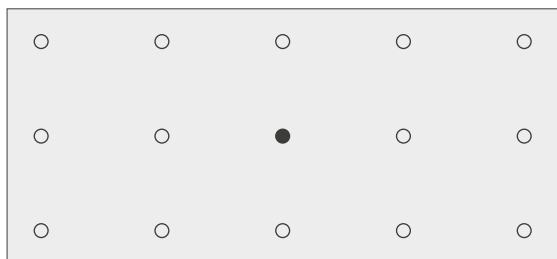


Pracovné dosky - mechanické prichytenie

- Na uchytenie odporúčame používať skrutky M6 s pologuľatou hlavou.
- Hlava skrutky musí vždy dostatočne prekryť otvor v podkladovej konštrukcii.
- Nepoužívajte skrutky so zápustnou hlavou!
- Minimálna zostávajúca hrúbka kompaktnej dosky pre zhotovenie slepého otvoru na uchytenie je 3 mm.
- Otvory v kompaktných doskách odporúčame osadiť mosadznými hmoždinkami - puzdrami.

Dĺžková dilatácia dosky

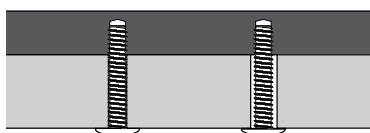
- Dodržujte zásadu pevných a pohyblivých bodov.



● Pevný bod ○ Pohyblivé body

- **PEVNÝ BOD** slúži na rovnomerné rozdelenie pohybu pri prípadnom rozpínaní a zmršťovaní dosky. Priemer otvoru v podkladovej konštrukcii je prakticky rovnaký, ako je priemer skrutky.
- **POHYBLIVÉ BODY** slúžia na zabezpečenie pohybu pri prípadnom rozpínaní a zmršťovaní dosky.
 - kompaktné pracovné dosky v dĺžke 0-3 bm
= priemer otvorov v podkladovej konštrukcii 8,5 mm
 - kompaktné pracovné dosky v dĺžke 3-4 bm
= priemer otvorov v podkladovej konštrukcii 10 mm

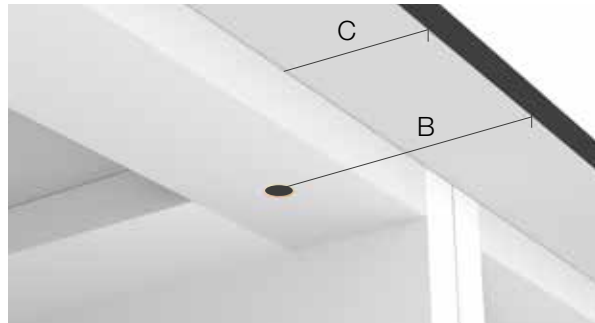
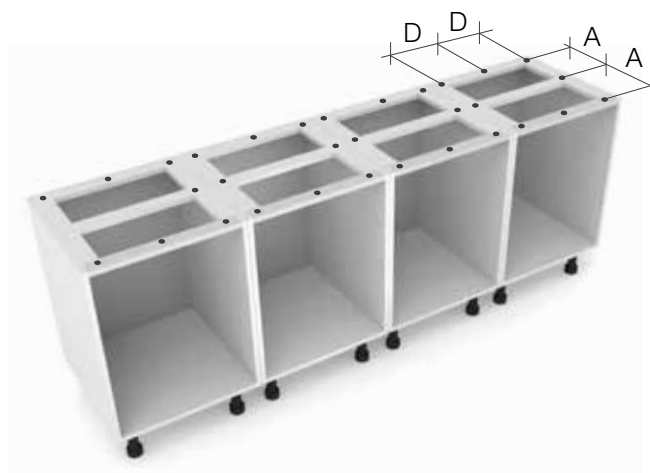
Pri pohyblivých bodoch je potrebné zabezpečiť, aby os otvoru v kompaktnej doske bola vždy v osi väčšieho otvoru v podkladnej konštrukcii, napríklad za pomoci montážnych vystredovacích prípravkov.



Pevný bod Pohyblivé body

Hrúbková dilatácia dosky

- Na zaistenie hrúbkovej dilatácie dosky je nutné zabezpečiť medzeru 0,3 mm medzi hlavou montážnej skrutky a podkladovou konštrukciou, napríklad pomocou uťahovacieho nadstavca alebo po dotiahnutí pootočením skrutky o cca pol otáčky späť.



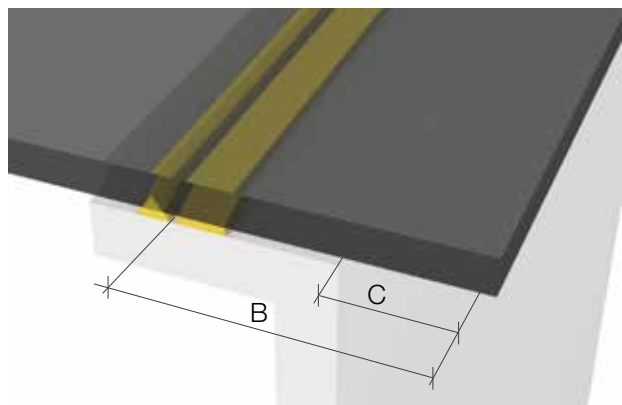
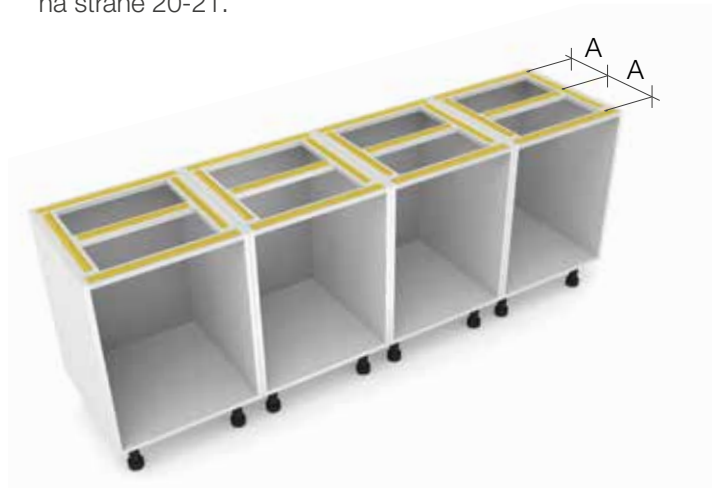
Maximálne vzdialenosti v mm

hr.12 mm	A	B	C	D
Fundermax	300	20-80	50	550
Slim Line	300	20-80	50	300

- A – maximálny rozstup pre uchytenie
- B – min./max. vzdialenosť uchytenia od okraja dosky
- C – maximálny voľný presah dosky
- D – maximálny rozstup pre uchytenie

Pracovné dosky - lepené prichytenie

- Lepené prichytenie zaisťuje ako dĺžkovú, tak aj hrúbkovú dilatáciu pracovných dosiek.
- Používajte vždy iba profesionálne lepiace systémy, ktoré vytvárajú trvalo pružný a zároveň dostatočne pevný spoj, napr. lepiaci systém Sikaflex 552. Podrobný montážny postup pre Sikaflex 552 nájdete na strane 20-21.



Maximálne vzdialenosti v mm			
hr.12 mm	A	B	C
Fundermax	300	80	50
Slim Line	300	80	50

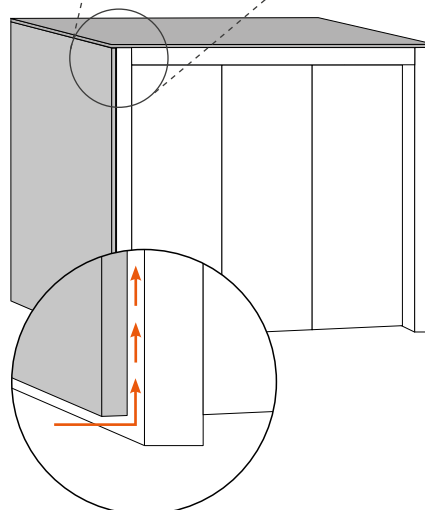
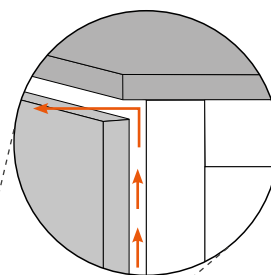
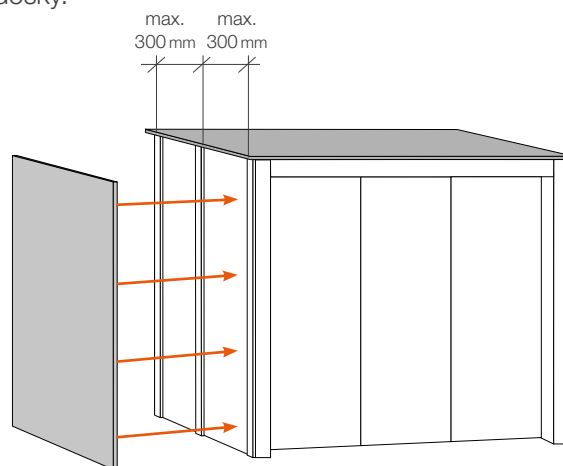
A – maximálny rozostup pre uchytenie

B – min./max. vzdialenosť uchytenia od okraja dosky

C – maximálny voľný presah dosky

Pohľadový krycí bok - mechanické, lepené prichytenie

- V prípade použitia kompaktnej dosky ako pohľadového boku je nutné zabezpečiť vetranú medzeru pomocou zvislého roštu s hrúbkou min. 5 mm a šírke 40 mm.
- Maximálna osová vzdialenosť roštu je 300 mm. Vždy ponechajte medzeru medzi podlahou a pohľadovým bokom a tiež medzi pohľadovým bokom a pracovnou doskou pre možnosť odvetrania. Nikdy neinštalujte kompaktnú dosku priamo na podlahu.
- Postup pre prichytenie kompaktnej dosky na podkladový rošt je rovnaký ako v prípadoch mechanického alebo lepeného prichytenia kompaktnej pracovnej dosky.

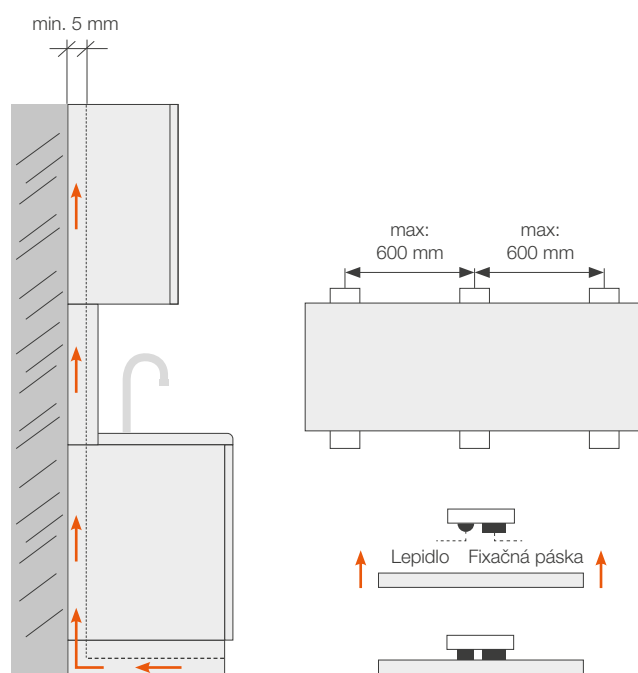


Kompaktné pracovné dosky

Lepené prichytenie

Zásteny - lepené prichytenie

- V prípade použitia kompaktnej dosky ako zásteny je nutné zaistiť pomocou zvislého roštu medzeru medzi zástennou doskou a stenou na odvetranie prípadnej vlhkosti.
- Nikdy nelepte kompaktné dosky priamo na stenu! Môže dôjsť k priehybu kompaktnej dosky a následnému odtrhnutiu.
- Vhodným materiálom na zhotovenie roštu sú stabilné, korózii odolné materiály s hrúbkou minimálne 5 mm.
- Nepoužívajte materiál, ktorý nie je schopný odolať prípadnej vlhkosti. Profily do steny upevnite pomocou skrutiek so zápusťnou hlavou a hmoždiniek podľa konkrétneho muriva.
- Minimálna šírka profilu je 40 mm, v prípade spoja kompaktných dosiek 80-100 mm.
- Maximálna osová vzdialenosť roštu pre hr. 12 mm je 600 mm.
- Zástenu na profily upevnite pomocou profesionálneho lepiaceho systému, ktorý vytvorí trvalo pružný a zároveň dostatočne pevný spoj, napr. lepiaci systém Sikaflex 552. Podrobný montážny postup pre Sikaflex 552 nájdete na strane 20-21.



Vlastnosti a výhody

ColorJoint je farebné lepidlo/tmel určené predovšetkým na lepenie štandardných aj kompaktných kuchynských pracovných dosiek a zásten.

Je založené na najnovšej technológii tvrdených polymérov. Vyznačuje sa relatívne rýchlym vytvrdnutím, vytvára pevný a trvanlivý spoj s vysokou odolnosťou voči vode.

Frézovanie a drážkovanie



Na zhotovenie rohového spoja odporúčame použiť šablónu na frézovanie rohového spoja kompaktných pracovných dosiek. Frézovanie vykonajte pomocou drážkovacej hornej frézy osadenej frézy s priemerom 12 mm a dištančným kopírovacím krúžkom s priemerom 30 mm.

Následne vyfrézujte drážky pre spojovacie lamely a otvory pre spojovacie kovanie zrkadlovo pri oboch kusoch spájaných kompaktných pracovných dosiek. Otvory pre spojovacie kovanie vyfrézujte v priestore medzi drážkami pre spojovacie lamely.

V mieste rohového spoja vykonajte finálne dokončenie



hrán pomocou brúsneho papiera alebo brúsnej vlny so zrnitosťou 320. Odporúča sa mierne zrazenie hornej hrany. Pozor aby pri brúsení nedošlo k zaobleniu plochy spoja.

Kontrola

Bez použitia lepidla/tmelu vložte spojovacie lamely do pripravených drážok a vykonajte kontrolu správneho umiestnenia drážok, otvorov a rovnosti spoja. Následne odstráňte prípadné nečistoty a masť.

Lepenie

Uistite sa, že spájané hrany sú suché, čisté a bez masť. Na tubu so zodpovedajúcim odtieňom ColorJoint nasadte priložený aplikátor, ktorý zaistí súvislý nános lepidla. Lepidlo naneste po celom obvode lepeného spoja – neplikujte bodovo.



- ColorJoint:
- otvorená doba cca 10-15 min.
 - nelepivý od cca 4 hod.
 - plné vytvrdnutie spoja od cca 15 hod.



Do otvorov pre spojovacie lamely aplikujte malé množstvo ColorJointu a potom vložte spojovacie lamely.



Vyrovajte obe strany/plochy spoja a následne spojte obe lepené pracovné dosky. Vložte spojovacie kovanie a opatrne utiahnite. Po dotiahnutí skontrolujte, či je spoj bez presahov a nepresností.

Pozor: Nadmerné utiahnutie môže spôsobiť poškodenie hrán v spoji.

Očistenie spoja



Prípadné prebytočné lepidlo odstráňte z lepenej škáry pomocou hrany aplikátora alebo špachtľou a následne očistite mäkkou textíliou. Utierajte pod uhlom 90°

k spoju (nikdy v smere spoja). Na dokonalé očistenie spoja použite rozpúšťadlo, ktoré nezapríčiní poškodenie povrchu dosky.

Vyššie uvedené pokyny a postupy sú uvedené podľa odporúčania výrobcu lepidla ColorJoint, firmy Unika UK.

Kompaktné pracovné dosky

Lepiaci systém Sikaflex 552



Firma Sika je švajčiarska spoločnosť s viac ako 100-ročnou históriou v odbore stavebnej chémie.

Vlastnosti a výhody

Sikaflex 552 je lepidlo/tmel novej generácie s redukovanou prípravou podkladu. Znamená dlhodobé a spoľahlivé riešenie spojenia medzi kompaktnými pracovnými doskami a korpusom. Lepený spoj zostáva po vytvrdnutí trvalo elastický - pružný, čím sa prispôsobuje rozdielnej rozťažnosti jednotlivých lepených materiálov.

System Sikaflex 552

system neviditeľného kotvenia pre lepené prichytenie kompaktných pracovných a zástenných dosiek

- **SIKA minerálna drôtenka**
- **SIKA Aktivátor – 205**
tekutina obsahujúca rozpúšťadlá a látky podporujúce príľhavosť, čistí a aktivuje povrch
- **Sikaflex 552 – lepidlo/tmel**
pružný, jednokomponentný, vzdušnou vlhkosťou vytvrdzujúci lepiaci tmel na báze polyuretán-hybrid
- **SIKA Fixing Tape – fixačná páska**
jadro z PE peny s uzavretými pórmí, s lepidlom citlivým na tlak pre predbežnú fixáciu kompaktných pracovných dosiek



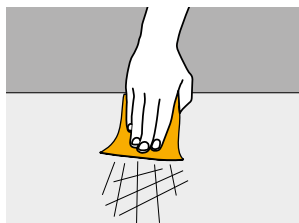
Art. číslo	Označenie	Balenie
45517/0085	Sika minerálna drôtenka 6 × 150 mm	1 bm
45517/0086	Sika Aktivátor 205	250 ml*
45517/0087	Sikaflex 552, biely	300 ml**
45517/0088	Sikaflex 552, čierny	300 ml**
45517/0058	Fixačná páska Fixing Tape 3 × 12 mm	33 bm

* balenie kartuše 250 ml = výdatnosť cca 75 bm lepeného spoja

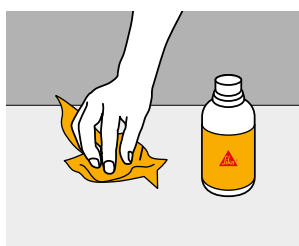
** balenie kartuše 300 ml = výdatnosť cca 5,5 bm



1 Príprava podkladu



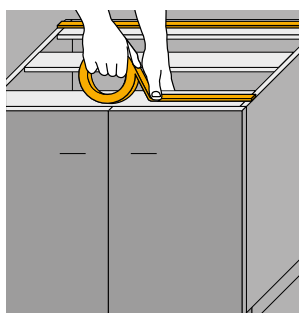
Uistite sa, že oblasť, ktorá má byť lepená je bez prachu, masntôt a nečistôt. Povrch kompaktnej pracovnej dosky a korpusu v mieste lepenia zdrsníte v šírke cca 50 mm pomocou **minerálnej drôtenky**. Po zdrsnení odstráňte vzniknutý prach vysatím alebo zotrite suchou handričkou.



Následne vykonajte naniesenie prípravku **Sika Aktivátor 205** v mieste lepeného spoja v šírke cca 50 mm pomocou namočeného papierového obrúska, handričky, prípadne pomocou štetca. Aplikáciu vykonajte 3x vždy jed-

ným smerom. Potom nasleduje technologická prestávka v dĺžke min. 5 minút slúžiaca na odvetranie povrchu. Po 5 minútach je povrch pripravený na ďalší postup.

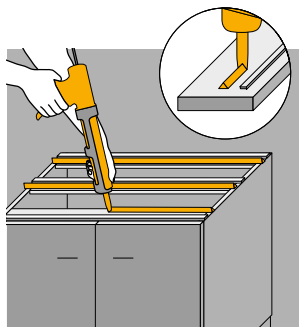
Pred inštaláciou kompaktnej pracovnej dosky na korpus vyrovnajte prípadné výškové rozdiely. Z dôvodu zaistenia stáleho odvetrania je nutné mať korpus pod pracovnou doskou vždy čiastočne otvorený. Dôležité je jeho dostatočné vystuženie po celej dĺžke pracovnej dosky. Volný priestor bez opory by nemal byť väčší ako 25 cm. V prípade montáže chrbtovej dosky je nutné zaistiť medzeru na odvetranie pomocou zvislého roštu s hr. min. 5 mm.



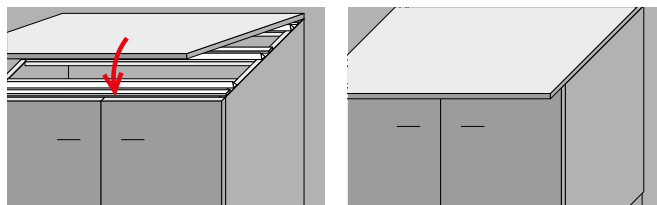
2 Lepenie

V mieste lepeného spoja najskôr inštalujte na oboch stranách lepiacu montážnu pásku **Sika Fixing Tape**, na ktorej ponechajte kryciu fóliu. Páska vymedzuje minimálnu hrúbku lepeného spoja 3 mm. V tejto chvíli

je možné priložiť kompaktnú pracovnú dosku na kontrolu rovnosti. Po vykonaní kontroly naneste lepiaci tmel **Sikaflex 552** rovnobežne s páskou vo vzdialenosti cca



10 mm od pásky tak, aby nedošlo po inštalácii a pritlačení kompaktnej pracovnej dosky na vniknutie tmelu medzi pásku a dosku. Tmel naneste vytláčovacou pištoľou na 300 ml pomocou špeciálne upravenej špičky s trojuholníkovým výrezom 10 x 8 mm.



Po nanesení tmelu:

Variant A - odstráňte kryciu fóliu z obojstrannej montážnej pásky, dosku opríte na jednej strane o dorazové podložky a priklopte na pripravený podklad korpusu tak, aby došlo k úplnému kontaktu s montážnou páskou. Lepiaci tmel sa týmto dotvaruje a prilne na obe lepené plochy. Obojstranná montážna páska vymedzuje potrebnú min. 3 mm hrúbku lepiacej vrstvy a zároveň slúži na fixáciu kompaktnej pracovnej dosky v požadovanej polohe počas vytvrdnutia lepiaceho tmelu.

Pozor: Po pritlačení na obojstrannú pásku už nie je možná žiadna korekcia umiestnenia kompaktnej pracovnej dosky!

Variant B - kryciu fóliu z obojstrannej pásky neodstraňujte, dosku opríte na jednej strane o dorazové podložky a priklopte na pripravený podklad korpusu tak, aby došlo k úplnému kontaktu s montážnou páskou. Lepiaci tmel sa týmto dotvaruje a prilne na obe lepené plochy. Po pritlačení na obojstrannú pásku s neodstránenou krycou fóliou je možná veľmi jemná korekcia umiestnenia kompaktnej pracovnej dosky. Obojstranná lepiaca páska v tomto prípade slúži iba na vymedzenie potrebnej cca 3 mm hrúbky lepiacej vrstvy. Počas vytvrdnutia tmelu je nutné kompaktnú pracovnú dosku fixovať v požadovanej polohe.

Pozor: Pri fixácii pracovnej dosky nesmie dôjsť k prílišnému zaťažaniu pracovnej dosky a tým k stlačeniu obojstrannej montážnej pásky. Vrstva lepiaceho tmelu musí zostať v minimálnej hrúbke 3 mm!

Po uplynutí cca 8-24 hodín dochádza k vytvrdnutiu lepiaceho tmelu pomocou vlhkosti obsiahnutej vo vzduchu. Lepený spoj po vytvrdnutí zostáva trvalo elastický - pružný.

Na lepenie zástenných kompaktných dosiek použite vyššie uvedený pracovný postup.

Maximálny rozmer kompaktnej dosky použitej ako kuchynské pracovné, zástenné alebo stolové dosky prichytené za pomocou lepiaceho systému Sikaflex 552 tak, ako je uvedený vyššie pre použitie v interiéri, by nemal presiahnuť 4 bm. V prípadoch, keď sú kompaktné pracovné alebo zástenné dosky inštalované do interiérového prostredia s výraznými zmenami teploty a vlhkosti (napr. práčovne), je nutné upraviť maximálny rozmer lepenej kompaktnej dosky.

Stolové dosky

Pre kompaktné dosky používané ako stolové dosky platia rovnaké odporúčania pre skladovanie, manipuláciu a opracovanie ako pri kompaktných pracovných a zástených doskách.

Mechanické prichytenie stolových kompaktných dosiek ku kovovej podnoži

- Bližšie informácie nájdete na str. 16 – Mechanické prichytenie, dĺžková + hrúbková dilatácia dosky.
- 20 mm je minimálna vzdialenosť montážneho otvoru od okraja dosky.

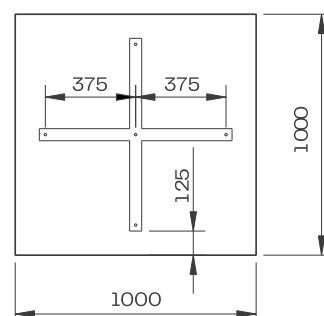
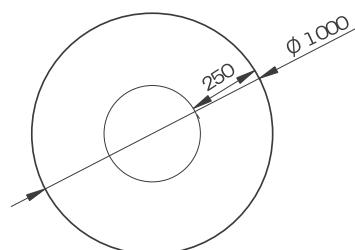
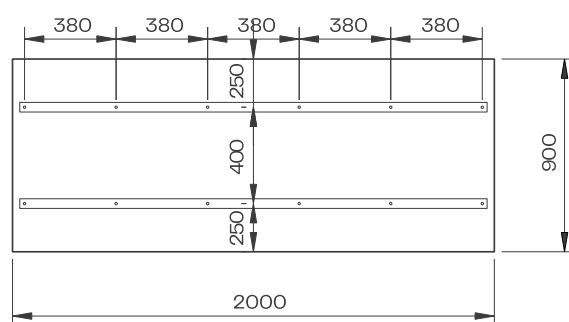
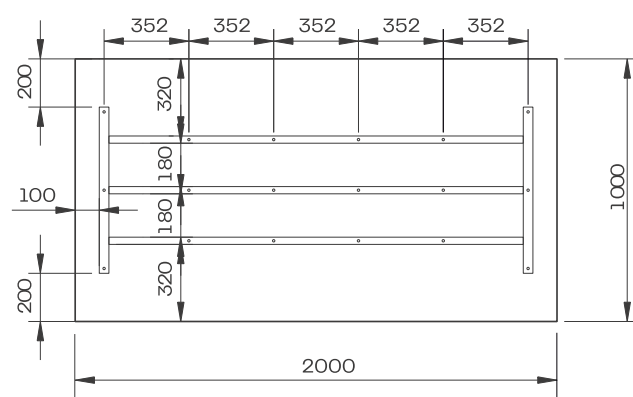
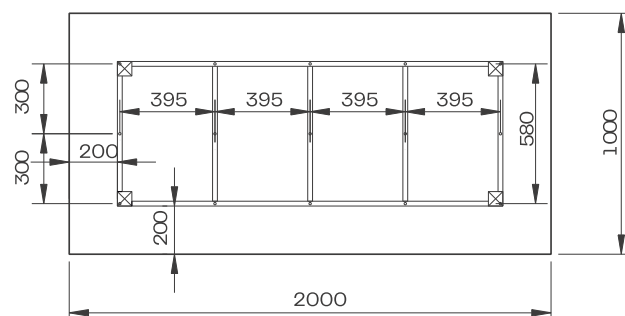
Lepené prichytenie ku kovovej podnoži

- Bližšie informácie nájdete na str. 22-21.
- Lepené prichytenie zaisťuje ako dĺžkovú, tak aj hrúbkovú dilatáciu stolových kompaktných dosiek.
- Používajte vždy iba profesionálne lepiace systémy, ktoré vytvárajú trvalo pružný a zároveň dostatočne pevný spoj, napr. lepiaci systém Sikaflex 552.

Odporúčaná minimálna šírka kovového profilu stolovej podnože pre mechanické alebo lepené prichytenie kompaktných dosiek je 40 mm.



Príklady použitia kompaktných dosiek



- nevhodná kombinácia dekoru, jadra alebo povrchu pre danú intenzitu a miesto použitia
- nesprávne skladovanie
- nepoužívajte dosky, ktoré už pred vlastným opracovaním alebo montážou vykazujú poškodenie alebo nadštandardný priehyb
- nepoužívajte ostré hrany bez dodatočného opracovania nerealizujte montáž pracovnej alebo zástenej dosky bez vyriešenia dostatočného odvetrania prípadnej zvýšenej vlhkosti
- nedodržanie minimálnej a maximálnej vzdialenosti uchytenia od okraja dosky
- nedodržanie maximálneho voľného presahu dosky
- pri mechanickom prichytení dosiek – nedodržanie pevných a pohyblivých bodov, nedodržanie umiestnenia skrutiek na stred väčších/pohyblivých otvorov, prílišné pritiahnutie skrutiek
- pri lepenom prichytení dosiek – použitie prostriedkov, ktoré nie sú určené na lepenie kompaktných dosiek a nie sú tak schopné vytvoriť trvalo pružný a zároveň dostatočne pevný lepený spoj
- pri zástenách a obkladoch stien – nikdy nelepte kompaktné dosky priamo na stenu. Vplyvom prírodných rozdielnych vlhkostí pôsobiacich na prednú a zadnú stranu kompaktnej dosky môže dôjsť k jej priehybu a následnému odtrhnutiu.

i Technické informácie

Informácie uvedené v tomto prospekte majú iba informatívny charakter a nemajú za cieľ nahradiť konkrétne technické informácie a montážne predpisy jednotlivých výrobcov kompaktných pracovných dosiek, výrobcov drezov a vstavaných spotrebičov.

Technické informácie výrobcov kompaktných dosiek nájdete na www.jafholz.sk alebo na webových stránkach jednotlivých výrobcov a dodávateľov.

Návrh a technické riešenie kuchýň s použitím kompaktných dosiek odporúčame konzultovať s odborníkmi na kuchyne. Vlastnú inštaláciu by mala vždy vykonávať odborne spôsobilá realizačná firma.

V atypických prípadoch, keď použitý spôsob montáže nie je popísaný v montážnych návodoch výrobcov kompaktných dosiek, drezov a vstavaných spotrebičov, prípadne ďalších materiálov použitých na vlastnú realizáciu, je potrebné vyjsť z odborných informácií (napr. fyzikálnych dát) jednotlivých výrobcov a osloviť odborníka – projektanta, statika, atď., ktorý na základe týchto dát a požiadaviek zo strany zákazníka navrhne riešenie. Za prípadné reklamácie vyplývajúce z tohto riešenia nesie zodpovednosť navrhovateľ takéhoto riešenia.



Skladový program



ColorJoint - lepidlo/tmel - rohový spoj

Art. číslo	Označenie	Farba	Balenie
23923/0001	lepidlo/tmel CJ001	biela	20 g
23923/0002	lepidlo/tmel CJ003	dub	20 g
23923/0003	lepidlo/tmel CJ005	hnedá	20 g
23923/0004	lepidlo/tmel CJ006	sivá	20 g
23923/0005	lepidlo/tmel CJ010	čierna	20 g

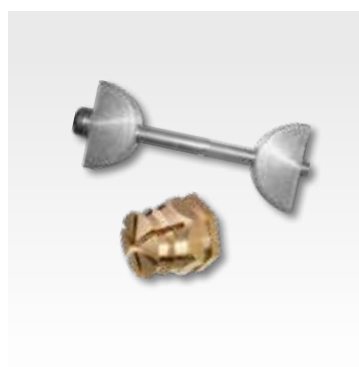


Systém Sikaflex 552 - lepené prichytenie

Art. číslo	Označenie	Balenie
45517/0085	Sika minerálna drôtenka 6 x 150 mm	1 bm
45517/0086	Sika Aktivátor 205	250 ml*
45517/0087	Sikaflex 552, biela	300 ml**
45517/0088	Sikaflex 552, čierna	300 ml**
45517/0058	Fixačná páska Fixing Tape 3 x 12 mm	33 bm

* balenie kartuše 250 ml = výdatnosť cca 75 bm lepeného spoja

** balenie kartuše 300 ml = výdatnosť cca 5,5 bm



Spojovacie kovanie

Art. číslo	Označenie
23923/0009	spojovacie kovanie na kompaktné dosky od hr. 12 mm
71039/0267	mosadzná rozperná hmoždinka s vnútorným závitom M6 pre vŕtaný otvor s priemerom 8-8,5 mm, dĺžka 9 mm



Olej a čistiace prostriedky

Art. číslo	Označenie	Balenie
23923/0007	odmasťovač/čistič na spoj pracovných dosiek	20 ml
23923/0008	ľanový olej na hrany kompaktných dosiek	20 ml
23923/0006	univerzálny čistiaci prostriedok na povrch pracovnej dosky	500 ml

Kompaktné pracovné dosky

Doplnkový materiál - spájanie, lepenie, údržba

Na objednávku



ColorJoint - lepidlo/tmel - rohový spoj (min. odber 50 ks)

Art. číslo	Označenie	Farba	Balenie
	lepidlo/tmel CJ002	krémová	50 ks
	lepidlo/tmel CJ004	kameň	50 ks
	lepidlo/tmel CJ007	bridlica	50 ks
	lepidlo/tmel CJ008	tmavosivá	50 ks
	lepidlo/tmel CJ009	antracitová	50 ks



Oceľové traverzy pre spodné skrinky - určené pre hr. 18 mm

Art. číslo	Šírka skrinky	Rozmery traverz
67400/0011	600 mm	19 × 19 × 2 mm
67400/0012	800 mm	19 × 19 × 2 mm
67400/0013	900 mm	19 × 19 × 2 mm
67400/0014	1 000 mm	19 × 19 × 2 mm
67400/0015	1 200 mm	19 × 19 × 3 mm

Rozsah dodávky: 2 ks traverz, 4 ks upevňovacích skrutiek



Upevňovacia sada pre drezy

Art. číslo	Označenie	Rozmer
67400/0010	upevňovacia sada	1 000 × 16 × 20 mm (2 ks)
	masívne drevo (tvrdé drevo)	500 × 16 × 20 mm (2 ks)

Rozsah dodávky: 2 ks lišt z masívneho dreva 1 000 × 16 × 20 mm
2 ks lišt z masívneho dreva 500 × 16 × 20 mm
18 ks skrutiek 4 × 30 mm so zápusťnou hlavou

DRUH ZNEČISTENIA	SPÔSOB ČISTENIA
Baktérie	D
Bakteriologické škvryny	D
Farebné guľôčkové perá	C
Farby	C
Čaj	A
Disperzia (Pvac)	C
Dvojitkové lepidlo	E
Dvojitkový lak	E
Emulzné farby	C
Exkrementy	D
Hybridné lepidlo	E
Káva	A
Krv	D
Krieda	A
Lepidlo	C
Leštadlo na topánky	C
Leštadlo na podlahu	B
Mastné tuky	A
Moč	D
Močovínové lepidlo	E
Moridlo	C
Odtlačky prstov	A
Ovocný džús	A
Polyuretánová pena	E
Prach	A
Pečiatková farba	C
Hrdza	G
Rúž	C
Škárovacia pena	E
Sprejové farby	C
Syntetické živice	E
Tmely (ako napr. silikón)	F
Tuk, olej	A, B, C
Ceruzka	A
Uhoľný decht (cigarety)	C
Vodný kameň	G
Vodou riediteľné lepidlá	A
Vodou riediteľné farby	A
Vodoznaky	G
Voskovky	C
Voskový lak	C
Zvyšky mydla	A
Zvyšky vosku	C
Zvýrazňovač	C

Čistenie neznámych škvŕn začnite základným čistením, prípadne postupujte podľa bodov A až G. Ako posledný krok je vždy nutné vykonať záverečné čistenie.

ZÁKLADNÉ ČISTENIE – povrch očistite jednoducho čistou horúcou vodou a použite na to mäkkú hubku, mäkkú handričku alebo mäkkú kefku (napr. nylonovú). Nepoužívajte drôtenku alebo „zelenú“ stranu hubky.

POSTUP ČISTENIE A – základné čistenie + navyše použite bežný čistiaci prostriedok bez abrazívnych zložiek, ako napr. prostriedok na umývanie riadu alebo čistič na okná.

POSTUP ČISTENIE B – pokiaľ nemožno nečistoty odstrániť ani týmto spôsobom, použite roztok tekutého mydla s vodou (1:3). Nechajte pôsobiť v závislosti od stupňa znečistenia.

POSTUP ČISTENIE C – základné čistenie + navyše sa použije aj organické rozpúšťadlo (napr. acetón, lieh, vnútro riedidlo, terpentín). Pri silnejšom znečistení odstráňte nečistoty mechanicky. Pozor – zabráňte škrabacom, použite plastovú alebo drevenú špachtľu. Uvedený postup nie je vhodný pre lesklé a matné povrchy.

POSTUP ČISTENIE D – základné čistenie + môžete navyše použiť komerčne dostupné dezinfekčné prostriedky. Čistenie parou je možné.

POSTUP ČISTENIE E – okamžite odstráňte! Ak je to nutné, vykonajte čistenie postupom C.

POSTUP ČISTENIE F – utrite povrch mäkkou handričkou alebo mäkkou špongiou do sucha. Pokiaľ ani tak nemožno nečistoty odstrániť, použite prostriedok na odstránenie silikónu.

POSTUP ČISTENIE G – pri extrémne zatvrdnutých usadeninách vodného kameňa môžete použiť aj čistiace prostriedky obsahujúce kyselinu (napr. 10% kyselina octová alebo citrónová).

ZÁVEREČNÉ ČISTENIE – aby sa zabránilo vzniku šmúh, treba čistiace prostriedky odstrániť veľkým množstvom horúcej vody. Následne osušte povrch savou handričkou alebo papierovou utierkou.

Vy objednáte, my vyrobíme.

JAF konfigurátor nábytkových dielcov je online služba, ktorá umožňuje registrovaným zákazníkom objednať si CNC frézované dielce presne podľa požiadaviek. Jednotlivé tvary a prevedenia je možné vyrábať pre objednávky od 1 ks až po sériovú výrobu.

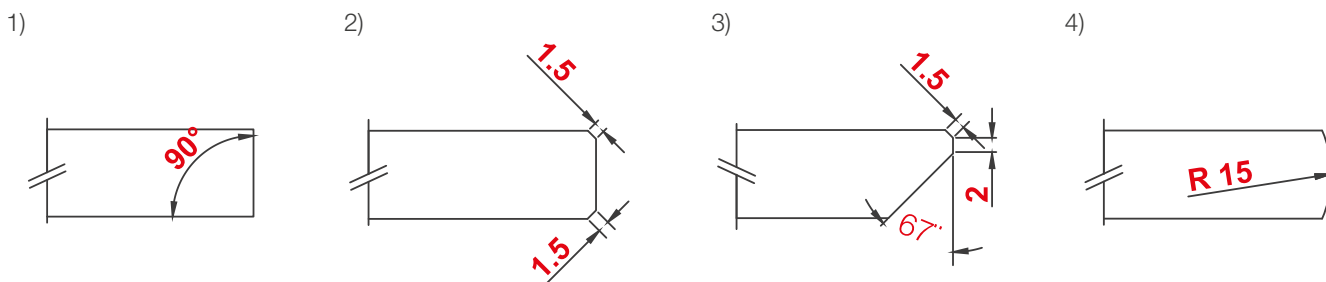
Opracovanie kompaktných dosiek je vykonávané v našom výrobnom centre na päťosovom CNC stroji. Objednávka opracovania kompaktných pracovných dosiek v hrúbke 12 mm je možná v **Konfigurátore nábytkových dielcov** na:

www.nabytkovedilce.sk v sekcii **Pracovné dosky/Kompaktné pracovné dosky**.

- základné opracovanie je formátovanie jednotlivých dielcov – na hrane zostávajú stopy po kotúčovej píle, profil hrany¹⁾

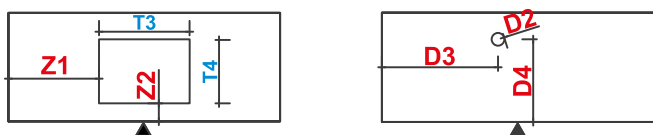
Možnosti výberu ďalšieho opracovania hrany je CNC obrábanie, ktoré začistí hrany kompaktnej dosky od obrábania pílovým kotúčom a zaistí aj ideálne rozmery dielca:

- opracovanie valcovou frézou¹⁾
- ofrézovaná hrana a obojstranná fazeta 1,5 x 45°²⁾
- hrana s veľkou fazetou³⁾
- ofrézovanie hrany „C“ profil⁴⁾



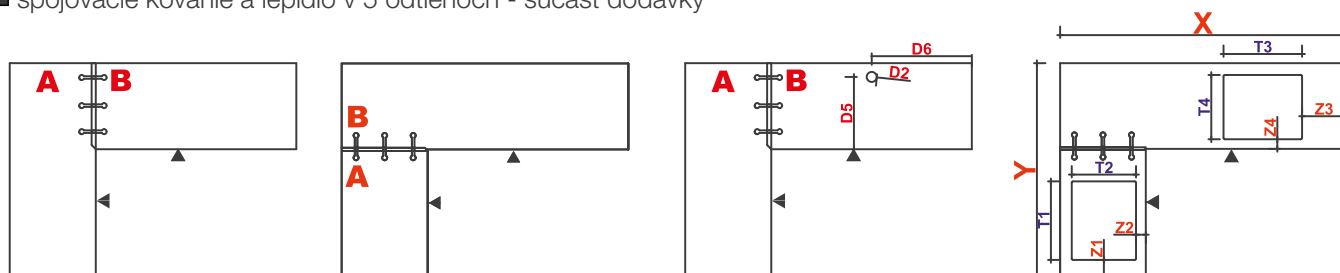
Ďalšie možnosti CNC obrábania:

- dielce pre drezy a varné dosky - najmenší možný vnútorný rádius pri štvorcových a obdĺžnikových otvoroch je 5 mm
- otvory pre stólnu batériu - minimálny priemer frézovania kruhových otvorov je 25 mm



Zostavy v tvare „L“:

- frézovanie rohového spoja vrátane otvorov pre spojovacie kovanie
- pre šírku 600 mm frézujeme 3 ks otvorov
- spojovacie kovanie a lepidlo v 5 odtieňoch - súčasť dodávky



DREVO JE NÁŠ SVET

JAF HOLZ Slovakia, s.r.o.

Špačince 919 51, Hospodárska 448
T: +421 33 592 51 11, E: spacince@jafholz.sk

Žilina 010 01, Kamenná 1
T: +421 41 707 02 33, E: zilina@jafholz.sk

Ličartovce 082 03, Ličartovce 300
T: +421 51 746 46 11, E: licartovce@jafholz.sk

Sliač 962 31, Selnica 1100
T: +421 45 683 05 12, E: selnica@jafholz.sk



č. 76 01/2024

Farby nemusia vďaka použitej tlačovej technológii zodpovedať skutočnosti v plnom rozsahu.
Pre určenie presného odtieňa farby je nutné použiť vzorku materiálu.

www.jafholz.sk